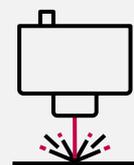


intelliSCAN FT

Der smarte 2D-Industriestandard

- Für 2D-Anwendungen konzipiert
- Ideal für den Einsatz in der E-Mobilität
- Kompaktes und präzises Scan-System
- Flexible optische Konfiguration



**2D-Scan-System
Laserschweißen**

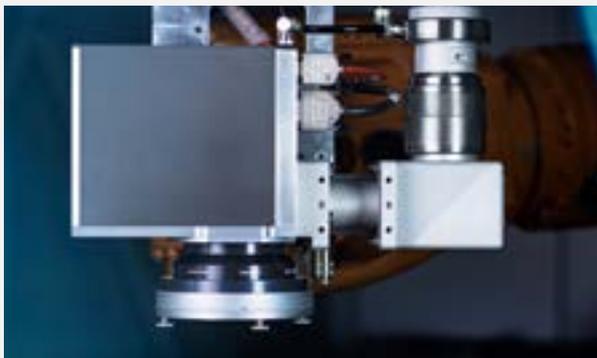
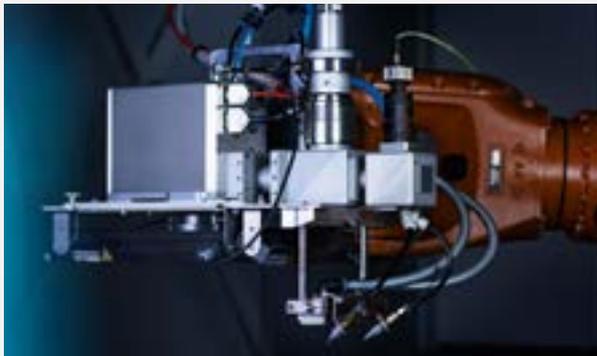
Smartes Laserschweißen mit dem intelliSCAN FT

Dieses 2D-Scan-System mit F-Theta-Optik und mechanisch einstellbarer Kollimation eignet sich sowohl für statische Schweißanwendungen als auch für Portalmaschinen. Der intelliSCAN FT führt den Laserstrahl schnell und präzise auf einer 2D-Kontur. Die kompakte Bauweise, die sowohl gerade als auch 90-Grad-Kollimatoren unterstützt, vereinfacht die Integration in Maschinen

mit begrenztem Platzangebot. Die Optik des Scan-Systems ist für fasergekoppelte Scheiben- und Faserlaser mit maximalen Leistungen bis zu 8 kW ausgelegt.

Die iDRIVE-Technologie von SCANLAB ermöglicht die Echtzeit-Überwachung aller wichtigen Statusparameter des intelliSCAN FT.

Das Scan-System ist mit einem Sensorsystem zur automatischen Selbstkalibrierung (ASC) ausgestattet. Dieses smarte Referenzsystem ermöglicht eine schnelle Kalibrierung der Galvanometerantriebe; Drift-Effekte können so aktiv kompensiert werden.



Vorteile bei 2D-Anwendungen

- Hochpräzise Laserbearbeitung und schnelle Positionierung
- Frei programmierbare Oszillation mit hoher Frequenz (Wobbeln)
- Effizienzsteigerung durch 2D-On-the-Fly-Betrieb
- Ideal geeignet für den Einsatz in der Elektromobilität z.B. beim Schweißen von Hairpins und Leistungselektronik

Kompakt, robust & präzise

- Optiksicherheit durch austauschbare Objektiv- und Kollimator-Schutzgläser
- Intelligente Sensorik zur Driftkompensation bewahrt die Präzision
- Optional: Kamerasystem ScaVis zur Positionskorrektur von Schweißungen

Flexible Konfiguration

- Flexible Kombinierbarkeit von zwei Kollimations- und drei Fokussieroptionen
- Mit einem von sechs verschiedenen Abbildungsverhältnissen erreichen Sie Ihre gewünschte Spotgröße
- Prozessspezifisch erweiterbares System



Optische Spezifikationen intelliSCAN FT

Brennweite in mm	116			132		
Brennweite Fokussierung in mm	255*	420	460	255*	420	460
Faseradapter	QBH, QD (LLK-D)					
Wellenlänge	1.030 - 1.080 nm + NIR (Quarz), 1.055 - 1.085 nm (Quarz), 1.055 - 1.085 nm + NIR (Quarz), 1.030 - 1.090 nm + NIR (Silizium)					
Begrenzende NA (Halbwinkel) @ 86 % in rad	0,083			0,073		
Begrenzende NA (Halbwinkel) @ 98,x % in rad	0,125			0,110		
Abbildungsverhältnis	1 : 2,2	1 : 3,6	1 : 4	1 : 1,9	1 : 3,2	1 : 3,5
Arbeitsfeld @ z = 0 (elliptisch) in mm	170 × 105	340 × 175	380 × 290	170 × 105	340 × 175	380 × 290
Arbeitsfeld @ z = 0 (rechteckig) in mm	95 × 95	175 × 175	245 × 245	95 × 95	175 × 175	245 × 245
Maximale Laserleistung	1.030 - 1.080 nm + NIR = 8 kW, 1.055 - 1.085 nm = 8 kW, 1.050 - 1.085 nm + NIR = 8 kW, 1.030 - 1.090 nm + NIR = 6 kW					
Max. Laserleistung @ 1 min Duty Cycle	1.030 - 1.080 nm + NIR = 4 kW, 1.055 - 1.085 nm = 5 kW 1.055 - 1.085 nm + NIR = 4 kW, 1.030 - 1.090 nm + NIR = 4 kW					
Faserdurchmesser in µm	≥ 50 (bei Multi-Mode-Laser)					
Arbeitsabstand (Unterkante Scanner) in mm	397	566	563	397	566	563

*Mit Single-Mode Auslegung verfügbar

Optionen und Erweiterungen



Kamerasystem ScaVis

Das Kamerasystem ScaVis wurde gemeinsam mit Anwendern zur Erkennung von Bauteilmerkmalen und der folgenden intelligenten Nahtpositionierung entwickelt. Die intuitive Softwareoberfläche mit modularer Programmstruktur ermöglicht dem Bediener seine individuellen Schweißnähte präzise und sicher zu platzieren. Eine prozessspezifische Beleuchtung sorgt für höchste Erkennungsraten.



Strahlteiler

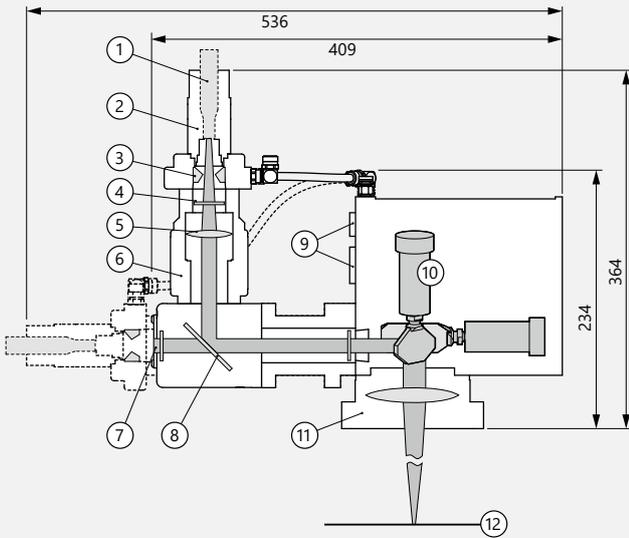
Die Erweiterung des Scan-Systems um einen Strahlteiler ermöglicht das gleichzeitige Anbringen des Kamerasystems ScaVis und weiterer Sensorik-Komponenten.

So kann koaxial beispielsweise eine intelligente Nahtpositionierung mit ScaVis durchgeführt werden als auch die optische Prozessüberwachung erfolgen.



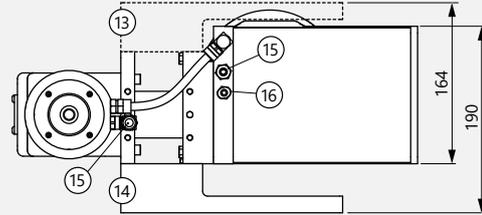
Air Management

Mit dem bewährten Zusammenspiel aus Crossjet, Prozessblasdüsen, Schmauchschutzmodul und der Zuführung von Spülluft kann die Ablagerung von Schmauch und Partikeln auf optischen Bauteilen minimiert und die Standzeit Ihres Scan-Systems maximiert werden.

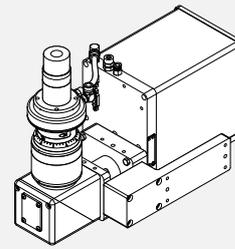
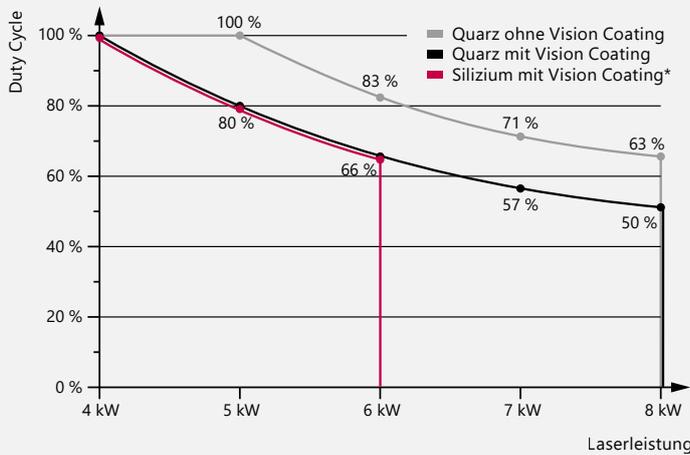


Legende

- 1 Faseranschluss
- 2 Faseradapter
- 3 Apertur, gekühlt
- 4 Kollimatorschutzglas
- 5 Kollimationslinse
- 6 Stellring Z-Richtung
- 7 Kamera/Prozesssensor-Anschluss
- 8 Strahlteiler
- 9 Strom- & Datenanschluss
- 10 Galvanometerscanner
- 11 Objektiv
- 12 Arbeitsfläche
- 13 Montage, links
- 14 Montage, rechts
- 15 Kühlwasseranschluss
- 16 Spülluftanschluss



Objektiv $f = 460 \text{ mm}$ und QBH Faseradapter



intelliSCAN FT mit 90° Kollimator

Alle Maße in mm

*Die Silizium-Beschichtung ist optimiert für die Kombination mit Sensorik (z.B. Pyrometern, OCT, oder Kameras).

Technische Daten

Doppelschutzglas-Baugruppe	Ja
Schmauchschutzmodul	Ja, optional
Gewicht (ohne Anbauteile)	14,4 kg
Arbeitstemperatur	25 °C ± 10 °C
Versorgungsspannung (Anforderungen)	30 V DC (29 – 33 V), jeweils max. 8 A
Spezifikation d. Wasserkühlung	2 l/min bei 20 °C und $\Delta p < 0,1 \text{ bar}$; $p < 4 \text{ bar}$
Filtereinheit Spülluft Spezifikation	ISO 8573 - 1 : 2010, Klasse 5.4.4
Positioniergenauigkeit	< 0,2 mm
Wiederholgenauigkeit (RMS)	< 2 μrad
Langzeitdrift über 8 Std (bei Betriebstemperatur)	< 0,2 mrad (mit ASC, bei Betriebstemperatur)
Kamera- / Prozesssensor-Anschluss	Ja
Kollimatorschutzglas	Ja, austauschbar
IP-Schutzklasse	IP54
Auslegung für OCT-Option	Auf Anfrage

